



LOGISTIQUE

Suivi et respect de la chaîne du froid.



Notre objectif :

Garantir l'hygiène et assurer la conservation de vos produits dans les meilleures conditions d'entreposage possibles.

Économies d'énergie :

Différentes solutions sont envisageables afin de réaliser des économies d'énergie :

- ✓ Récupération de chaleur sur les condenseurs.
- ✓ Mise en place de variateur sur les compresseurs et les ventilateurs.
- ✓ Régulation haute pression flottante.
- ✓ Régulation basse pression flottante.
- ✓ Optimisation de la production en fonction des tarifs en heures creuses et heures pleines.
- ✓ Optimisation des dégivrages sur les évaporateurs.
- ✓ Délestage et relestage de l'installation.

Contrôle de température des salles de stockage et de production :

- ✓ Production de froid industriel pour entrepôts et salles de travail en détente directe (fluide frigorigène, ammoniac) ou indirecte (eau glycolée, saumure, temper, ...).
- ✓ Refroidissement basse et très basse température par fluide frigoporteur.
- ✓ Traitement d'air (laboratoires, salles de travail) au moyen de frigorifères, gaines textiles, centrales inox nettoyables, filtration simple et haute efficacité.
- ✓ Construction sur mesure de groupes de production frigorifique, de centrales de traitement d'air, d'évaporateurs à volets, salles des machines sous la forme de conteneur.

Maintien en température des salles de stockage et de production :

Panneaux isothermes pour le cloisonnement de chambres froides, salles de travail et suivant vos besoins, portes pivotantes, coulissantes, manuelles ou automatiques, rideau à lanières.

Etude et prise en charge des retrofit R22

Propositions de solutions adaptées :

- ✓ Coût
- ✓ Puissance
- ✓ Délai
- ✓ Respect de la réglementation

[Configurer les cookies](#)

[Mentions légales](#)

[Cookies](#)

[Plan du site](#)

[Les sites du Groupe](#)

