



CHIMIE – PÉTROCHIMIE

Intégration des exigences de sécurité liées à un environnement dit sensible.



Fiabilité et résistance, tels sont les maîtres mots pour la réussite d'opérations réalisées dans un environnement difficile

Les opérations, dans le secteur de la chimie et de la pétrochimie, se réalisent généralement en environnement difficile. Cela demande des équipements fiables et résistants pouvant fonctionner dans des conditions climatiques extrêmes.

Les solutions **Paumier** répondent parfaitement à ces exigences particulières en termes de conditions de service et de sécurité.

Conception de productions frigorifiques adaptées à votre process :

- ✓ Conception et réalisation d'installations de production et de distribution du froid par fluide frigorigène (détente directe jusqu'à -60°C , installations ammoniac) et/ou fluides frigoporteurs toutes températures, (MEG, MPG, Temper, Chlorure de calcium...)
- ✓ Climatisation d'abris analyseurs installés [Configurer les cookies](#)
- ✓ Refroidissement de cuves de stockage d'hydrocarbures.
- ✓ Fabrication de skids d'échangeur mobile et adaptable.
- ✓ Conception et fabrication de refroidisseurs de liquide pour zone
- ✓ Mise en place de sorbonnes, paillasse, extracteurs d'air.
- ✓ Réalisation de tuyauterie d'utilité (air comprimé, azote, oxygène, hydrogène...).

Maîtrise et gestion de tous types d'ambiance :

Traitement et distribution d'air de laboratoire par filtration, purification, pressurisation, diffusion, refroidissement, chauffage, déshumidification, humidification en atmosphère corrosive (H_2S , marin, explosible).

[Mentions légales](#)

[Cookies](#)

[Plan du site](#)

[Les sites du Groupe](#)

